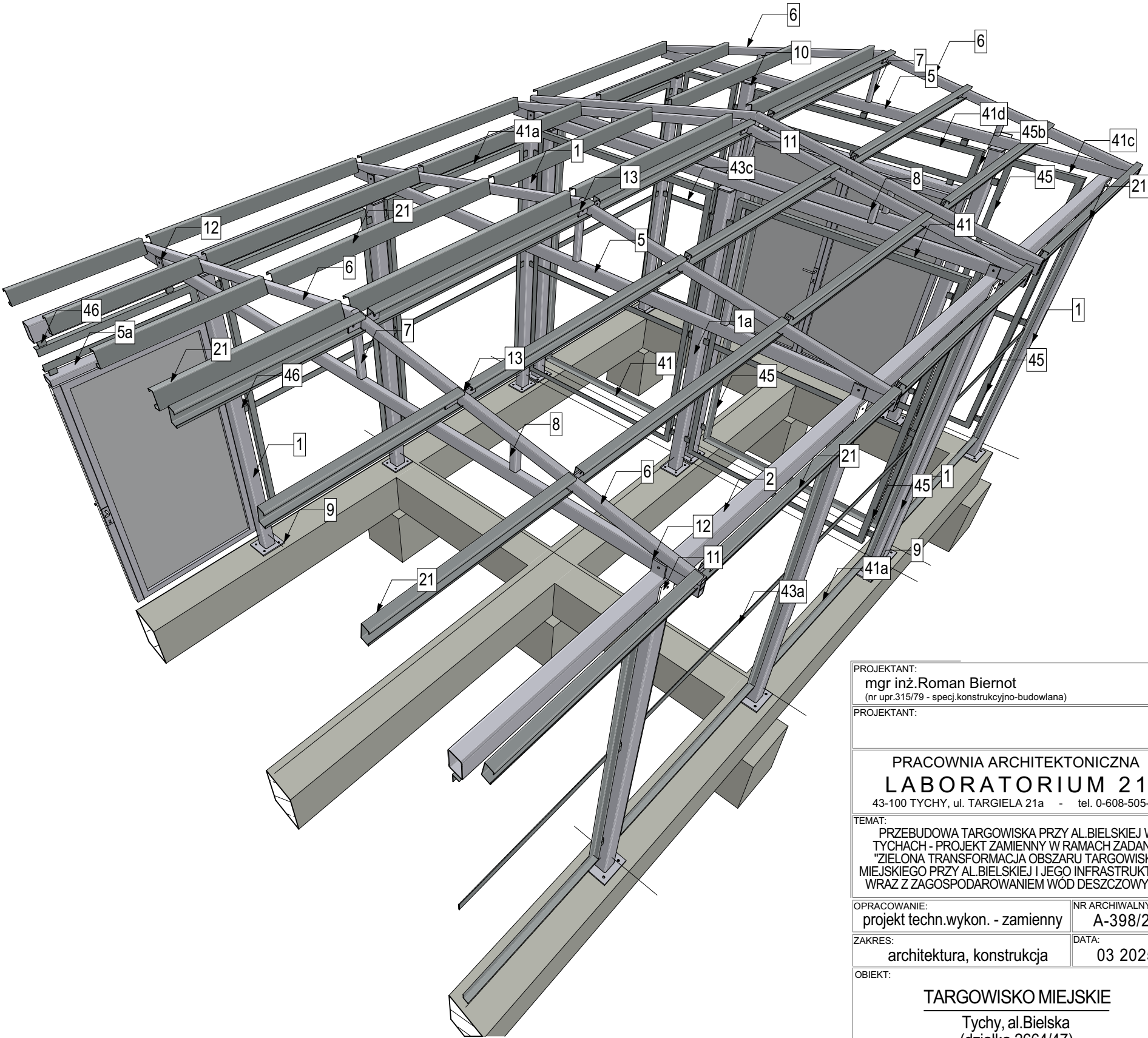


ZESTAWIENIE STALI							
KONSTRUKCJA STAŁ WĘGLOWA							
MATERIAŁ:		stal S235JRG1, S350GD					
ŁĄCZENIE:		spoiny. 0,7 gr. cieńszego elementu (wykonane na warsztacie)					
ODBIÓR:		wg. PN-EN 1090-2:2018-09					
ZABEZPIECZENIE ATYKOROZYJNE:		cynkowanie ogniowe + malowanie proszkowe (kolor RAL 7016)					
ozn. profilu	szt	profil	dł. elem. [mm]	masa jedn. [kg]	masa jedn. elementu [kg]	masa całkowita	gatunek stali
1	16	RK 100x100x4	2558	11,73	30,01	480,09	S235JRG1
1a	5	RK 100x100x4	2678	11,73	31,41	157,06	S235JRG1
2	2	RP 120x80x4	9000	11,73	105,57	211,14	S235JRG1
2a	2	RP 120x80x4	2000	11,73	23,46	46,92	S235JRG1
5	8	RP 40x80x3	4300	5,19	22,32	178,54	S235JRG1
5a	2	RP 50x100x3	2200	6,60	14,52	29,04	S235JRG1
6	16	RP 40x60x3	2183	4,25	9,28	148,44	S235JRG1
7	8	RK 40x40x3	395	3,30	1,30	10,43	S235JRG1
8	16	RK 40x40x3	200	3,30	0,66	10,56	S235JRG1
9	21	bl. 12x190	220	94,20	3,94	82,69	S235JRG1
10	21	bl. 10x110	110	78,50	0,95	19,95	S235JRG1
11	21	bl. 8x100	110	62,80	0,69	14,51	S235JRG1
12	16	bl. 8x80	80	62,80	0,40	6,43	S235JRG1
13	96	bl. 8x80	60	62,80	0,30	28,94	S235JRG1
21	48	Profil C 100x48x16x2,5	1738	4,36	7,58	363,73	S350GD
41	12	Kątownik 50x40x4	1730	2,57	4,45	53,35	S235JRG1
41a	18	Kątownik 50x40x4	1680	2,57	4,32	77,72	S235JRG1
41b	4	Kątownik 50x40x4	1300	2,57	3,34	13,36	S235JRG1
41c	4	Kątownik 50x40x4	580	2,57	1,49	5,96	S235JRG1
41d	4	Kątownik 50x40x4	2120	2,57	5,45	21,79	S235JRG1
43	6	bl. 4x50	1630	31,40	2,56	15,35	S235JRG1
43a	9	bl. 4x50	1580	31,40	2,48	22,33	S235JRG1
43b	2	bl. 4x50	1200	31,40	1,88	3,77	S235JRG1
43c	2	bl. 4x50	480	31,40	0,75	1,51	S235JRG1
45	16	Kątownik 50x40x4	2400	2,57	6,17	98,69	S235JRG1
45a	22	Kątownik 50x40x4	2300	2,57	5,91	130,04	S235JRG1
45b	4	Kątownik 50x40x4	160	2,57	0,41	1,64	S235JRG1
46	252	bl. 8x50	60	62,80	0,19	47,48	S235JRG1
MASA JEDNEGO OBIEKTU:						2281,45	
dodatek na spoiny 1,8%:						41,07	
SUMA:						2322,52	
ILOŚĆ OBIEKTÓW DO WYKONANIA - 1 SZT							
MASA 1 OBIEKTU:						2322,52	
ZESTAWIENIE ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH:							
1. Mocowanie konstrukcji stalowej wiaty do fundamentu (za pośrednictwem blachy "9")							
Kotwa wklejana							
- pręt kotwy R-STUDS-16 220 kl 8.8				- 84x1 = 84 szt			
(średnica Ø16, długość 220 mm)							
- kotwa chemiczna epoksydowa R-KEX-II				- 84x1 = 84 szt			
2. Połączenia profili w obrbie konstrukcji stalowej							
Śruba nierdzewna z łbem sześciokątnym							
- M12x (długość dostosować do łączonych elementów)							
- nakrętki kołpakowe nierdzewne M12 + 2xpodkładki							
UWAGA:							
- Zaokrąglenia w pozycjach sum i iloczynów wynikają z reguł arkusza kalkulacyjnego							



PROJEKTANT: mgr inż. Roman Biernot (nr upr.315/79 - specj.konstrukcyjno-budowlana)	
PROJEKTANT:	
PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA LABORATORIUM 21 43-100 TYCHY, ul. TARGIELA 21a - tel. 0-608-505-943	
TEMAT: PRZEBUDOWA TARGOWISKA PRZY AL.BIELSKIEJ W TYCHACH - PROJEKT ZAMIENNY W RAMACH ZADANIA "ZIELONA TRANSFORMACJA OBSZARU TARGOWISKA MIEJSKIEGO PRZY AL.BIELSKIEJ I JEGO INFRASTRUKTURY WRAZ Z ZAGOSPODAROWANIEM WÓD DESZCZOWYCH"	
OPRACOWANIE: projekt techn.wykon. - zamienny	NR ARCHIWALNY: A-398/25
ZAKRES: architektura, konstrukcja	DATA: 03 2025
OBIEKT: TARGOWISKO MIEJSKIE Tychy, al.Bielska (działka 2664/47)	
NAZWA RYSUNKU: WIATA E+F-ZESTAWIENIE STALI	
SKALA:	IL. ARK.: 36
REWIZJA:	NR ARKUSZA: PTa.30